

Link do produktu: <https://cerbermoto.pl/akumulator-bosch-s5-110ah-920a-p-0-092-s50-150-p-101.html>

Akumulator Bosch S5 110Ah 920A P + 0 092 S50 150



Cena	678,00 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	610 402 092
Kod producenta	0 092 S50 150
Kod EAN	4047024016989
Model	S5
Jakość części (zgodnie z GVO)	Q - oryginał z logo producenta części (OEM, OES)
Biegunowość	prawy +
Kod taryfy celnej	85071020
Zawiera baterie	tak
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	24.48
Wersja	Europejska
Waga produktu	24
Typ samochodu	Autobusy Samochody ciężarowe Samochody dostawcze Samochody osobowe
Stan	Nowy
Rodzaj akumulatora	kwasowo-ołowiowy
Producent części	Bosch
Prąd rozruchowy EN (A)	920
Pojemność (Ah)	110
Numery katalogowe zamienników	BOSCH 0 092 PP0 150 BTS Turbo B100043 CENTRA CA1050 CONTINENTAL 2800012027280 DETA DA1050 ERA E60510 EUROREPAR E364050 EUROREPAR E364056 EXIDE EA1050 GS SMF020 IPSA TME105 IPSA TP110 MAXGEAR 85-0017 NPS U540L59B OPEN PARTS BY110L6.00 ROMBAT E6110 TUDOR TA
Numer katalogowy oryginału	AUDI 5GM 915 105 M AUDI 8K0 915 105 F VW 000 915

105 AK|VW 000 915 105
DL|VW 000 915 105 DM|VW
1J0 915 105 AJ|VW 1J0 915
105 AK|VW 1J0 915 15 AK|VW
4D0 915 105 C|VW 4D0 915
105 D|VW 4D0 915 105 D|VW
4E0 915 091|VW 4E0 915
105|VW 4F0 915 105 D|VW
4G0 915 1

Numer katalogowy części	0 092 S50 150
Długość (mm)	394
Wysokość (mm)	190
Szerokość (mm)	175

Opis produktu

Akumulator 110 Ah 920A BOSCH S5 S5 015, 0 092 S50 150

- **Numer katalogowy części:** 0 092 S50 150
- **Numer skrócony:** S5 015
- **Producent:** BOSCH
- **Napięcie:** 12 V
- **Pojemność:** 110 Ah
- **Prąd rozruchowy EN:** 920 A
- **Biegunowość:** prawy +
- **Model akumulatora:** S5
- **Typ akumulatora:** Rozruchowy
- **Długość:** 393 mm
- **Szerokość:** 175 mm
- **Wysokość:** 190 mm
- **Waga:** 25.84 kg

Bez konieczności zdania zużytego akumulatora

- kaucja jest wliczona w cenę, można odesłać zużyty akumulator zwracamy 30zł

Bosch S5: magazyn energii dla najnowszych modeli samochodów z najszerzym wyposażeniem elektrycznym

Większy prąd rozruchu i większa pojemność oznaczają większą rezerwę mocy i większą niezawodność dostaw energii do elektrycznych elementów wyposażenia dodatkowego w pojeździe. A to właśnie jest dla wymagającego klienta najważniejszym argumentem przy wyborze nowego akumulatora.

Akumulator Bosch S5 jest przeznaczony zwłaszcza do pojazdów nowszej generacji, z silnikami Diesla lub z bogatym wyposażeniem, ponieważ spełnia, a nawet przewyższa wysokie wymagania, jakie producenci stawiają wyposażeniu fabrycznemu. Technologia PowerFrame i duża rezerwa mocy znacznie wydłużają żywotność akumulatora.

Zalety:

innowacyjna technologia PowerFrame 30 % większa moc rozruchowa zimnego silnika 30 % dłuższa żywotność niezawodny rozruch w niskich i wysokich temperaturach absolutnie bezobsługowy spełnia, a nawet przewyższa wymagania wyposażenia fabrycznego minimalny stopień samorozładowania ekstremalna odporność przy jeździe na krótkich odcinkach maksymalne

bezpieczeństwo eksploatacji i możliwość montażu we wnętrzu pojazdu dzięki zabezpieczonej przed wyciekami, opatentowanej pokrywie labiryntowej oraz podwójnemu zabezpieczeniu przed zapłonem zwrotnym i centralnemu odprowadzeniu gazów rezerwy energii dla istotnych z punktu widzenia bezpieczeństwa odbiorników elektrycznych, np. ESP, ABS, Parctronic oraz układów komfortu jak DVD, nawigacja, ogrzewanie postojowe przyjazny dla użytkowników i środowiska; dostarczany akumulator jest zamknięty i napełniony zużyte akumulatory przyjmowane są przez producenta i odprowadzane do recyklingu 85% pokrycie rynku

Technologia PowerFrame®

Sprostać wysokim wymaganiom Technologia wytłaczania kratki PowerFrame to szereg rozwiązań konstrukcyjnych, umożliwiających spełnienie wyśrubowanych wymagań, jakie współczesne instalacje elektryczne stawiają akumulatorom samochodowym. Technologia ta stosowana jest w akumulatorach S4 i S5.

Wytłaczana kratka o specjalnej konstrukcji to rewolucyjny krok w rozwoju akumulatorów Bosch.

PowerFrame a inne technologie Porównanie parametrów konwencjonalnych akumulatorów antymonowych, akumulatorów hybrydowych oraz akumulatorów Bosch S. Widoczna jest o 20% dłuższa żywotność akumulatorów wykorzystujących technologię PowerFrame oraz wyższa wydajność rozruchowa przez cały okres użytkowania.

Zwiększona wydajność Kratka w technologii PowerFrame posiada specjalną konstrukcję, w której chorągiewka jest przesunięta w kierunku środka kratki, a żyłki schodzą się promieniście w kierunku chorągiewki. Dodatkowo, grubość żyłek zwiększa się wraz z przybliżaniem się do chorągiewki.

Stabilne zamocowanie Przesunięcie chorągiewki w stronę środka spowodowało zmniejszenie ryzyka powstawania naprężeń w miejscu łączenia chorągiewki z płytą. Łatwo sobie wyobrazić tę różnicę, gdy spróbujemy dwoma palcami utrzymać nieporuszony 200-kartkowy blok formatu A4 chwytając go raz w rogu, a drugim razem na środku dłuższej krawędzi. Podczas użytkowania takie stabilne zamocowanie powoduje, że poddawane drganiom płyty w znacznie mniejszym zakresie przemieszczają się względem siebie i nie trą o siebie, co przyspieszyłoby opadanie masy czynnej lub mogłoby doprowadzić do oberwania płyty.

Solidne obramowanie Dodatkowy wpływ na poprawę odporności mechanicznej kratki ma zastosowanie jej obramowania. Jego wykonanie w tradycyjnej technologii kratki nacinanej i rozciąganej jest niemożliwe ze względu na założenia technologii. Obramowanie zabezpiecza kratkę przed deformacjami i „sprężynowaniem” podczas wstrząsów, czego konsekwencją jest brak odpadania cząstek masy aktywnej z płyty i przez to wydłużenie trwałości akumulatora. Zaokrąglone krawędzie obramowania eliminują również ryzyko przerwania separatora, w którym umieszczona jest płyta.

Skrócenie drogi przepływu prądu Odporność na niszczący wpływ zachodzących w jego wnętrzu procesów chemicznych oraz na zewnętrzne bodźce mechaniczne to nie wszystkie cechy, jakimi musi dysponować nowoczesny akumulator. Musi być niezawodny. A w języku akumulatora oznacza to, że w każdych warunkach zewnętrznych (nawet przy trzaskającym mrozie) musi być w stanie zachować zgromadzoną w sobie energię i umieć przekazać w sposób szybki i w odpowiedniej ilości do oczekującej jej odbiornika. Ta zdolność akumulatora zależy od długości dróg, jakie pojedyncze ładunki muszą pokonać z wnętrza akumulatora do biegunów i od tego jak małe opory na swych drogach napotkają. Jeżeli technologia PowerFrame to w chwili obecnej optymalny sposób na zmniejszenie oporności wewnętrznej kratki to należało jeszcze maksymalnie skrócić drogę, jaką ładunki mają do pokonania.

Zastosowanie kratki promienistej Umieszczenie w akumulatorach Bosch chorągiewki na środku płyty i zastąpienie tradycyjnego układu żyłek w kratce (standardowo żyłki kratki były pionowe i poziome lub ukośne) kratką promienistą (żyłki rozchodzą się promieniście od chorągiewki w kierunku brzegu kratki) zminimalizowało drogę, jaką ładunki mają do pokonania i tym samym spowodowało znaczny przyrost efektywności i szybkości akumulatora w oddawaniu ładunku elektrycznego do odbiornika.

Zróznicowana grubość żyłek Na szybkość przepływu ładunków elektrycznych w kratce ma wpływ grubość żyłek (można je porównać do autostrad, po których jeżdżą samochody). Im grubsza żyłka, tym mniej zakłócony przepływ. Łatwo się zorientować, że zagęszczenie ładunków będzie wzrastać w miarę zbliżania się do chorągiewki (którą dalej popłyną do biegunów i odbiorników prądu w samochodzie). W kratce PowerFrame zastosowano żyłki o zróżnicowanej grubości odzwierciedlającej ilość przepływającego ładunku elektrycznego. Ich grubość wzrasta im bliżej chorągiewki. Również obramowanie kratki w miejscu kontaktu z chorągiewką zostało pogrubione.

Zalety

Poprawa wytrzymałości kratki Większa odporność kratki na korozję Większa odporność akumulatora na wstrząsy i drgania Większa odporność na niskie temperatury Zwiększenie prądu rozruchu Skrócenie drogi przepływu prądu Krótszy czas ładowania Odporność na cykliczne rozładowania Przystosowanie do jazdy na krótkich odcinkach

Wytłaczana kratka Nowatorstwo technologii Powerframe polega na zastosowaniu wytłaczania w miejsce dotychczasowych technologii odlewniczej oraz nacinania i rozciągania kratki.

Odporność na wysokie temperatury Wysoka rezystancja krutek tradycyjnych powoduje podczas przepływu dużych ładunków elektrycznych (w momencie rozruchu akumulatora lub podczas ładowania prądem o wysokim natężeniu) tzw. „gazowanie”

akumulatora, czyli powstawanie wodoru i tlenu w postaci gazowej (zamiast łączenia się ich w wodę). Wysoka temperatura pochodząca z rozgrzanego silnika pojazdu powoduje, iż masa czynna umieszczona na kratce staje się znacznie bardziej plastyczna i podatna na erozję a wydostające się pęcherzyki gazu powodują odpadanie jej cząstek. Te odpadające cząstki zmniejszają objętość masy czynnej magazynującej ładunki prądu a więc zmniejszają pojemność akumulatora. Dodatkowo wydostający się wodór i tlen tworzą gazową mieszaninę wybuchową.

Odporność na pracę cykliczną Wysoka rezystancja kratek tradycyjnych powoduje podczas przepływu dużych ładunków elektrycznych (w momencie rozruchu akumulatora lub podczas ładowania prądem o wysokim natężeniu) tzw. „gazowanie” akumulatora, czyli powstawanie wodoru i tlenu w postaci gazowej (zamiast łączenia się ich w wodę). Wysoka temperatura pochodząca z rozgrzanego silnika pojazdu powoduje, iż masa czynna umieszczona na kratce staje się znacznie bardziej plastyczna i podatna na erozję a wydostające się pęcherzyki gazu powodują odpadanie jej cząstek. Te odpadające cząstki zmniejszają objętość masy czynnej magazynującej ładunki prądu a więc zmniejszają pojemność akumulatora. Dodatkowo wydostający się wodór i tlen tworzą gazową mieszaninę wybuchową.

Większa odporność na wstrząsy Kolejna pozytywna konsekwencja zastosowania kratek PowerFrame jest istotna dla trwałości akumulatora i jego odporności mechanicznej. Podczas każdego przejeżdżanego kilometra akumulator poddawany jest tysiącom drgań. Ważne jest, aby miały one jak najmniejszą konsekwencję dla trwałości kratek akumulatora oraz dla odpadania masy czynnej z płyt. Tutaj kolejny raz z pomocą przychodzi nam technologia wytłaczania kratek PowerFrame, która zagęszcza strukturę stopu.

Odporność na korozję W akumulatorze tradycyjnym, gdzie ziarna stopu są duże na ich granicach (w miejscach styku poszczególnych ziaren) osadzają się zanieczyszczenia - i powodują niedokładności w strukturze stopu. Są one podatne na działanie czystego kwasu siarkowego, który powstaje w wyniku reakcji miedzy masą czynną a elektrolitem podczas ładowania akumulatora i kumuluje się przy kratce pozytywnej. Żrący kwas siarkowy atakując miejsca zanieczyszczone powoduje wypłukiwanie całych cząstek ze stopu kratki (tzw. korozja kratki) i jej osłabienie. Taka osłabiona kratka jest podatna na uszkodzenia mechaniczne powstające podczas drgań akumulatora w czasie jazdy. Dzięki wytłaczaniu pod bardzo dużym naciskiem zagęszczona struktura stopu w kratce PowerFrame praktycznie nie posiada na swojej powierzchni zanieczyszczeń wrażliwych na działanie kwasu siarkowego i dzięki temu jest w znacznie mniejszym stopniu podatna na korozję, a co za tym idzie na zmniejszenie stabilności kratki i niebezpieczeństwo jej przemieszczania lub nawet oberwania.

Produkcja w technologii Powerframe Dzięki w pełni zautomatyzowanej linii produkcyjnej otrzymujemy znakomitą powtarzalność wyrobu. Ponadto dzięki wytłaczaniu otrzymujemy kratkę o bardzo wysokiej precyzji wykonania i podwyższonej odporności mechanicznej. Jej powierzchnia, w odróżnieniu od kratek wyprodukowanych w technologiach standartowych, charakteryzuje się porowatością, która umożliwia lepsze i trwalsze przyleganie masy aktywnej. Podczas wytłaczania zmienia się również struktura stopu, z którego wykonana jest kratka. Jej zagęszczenie poprawia solidność kratki oraz poprzez praktyczne wyeliminowanie zanieczyszczeń w powierzchniowej strukturze stopu znacznie obniża jej podatność na korozję.

Zalety

Większa odporność płyt na korozję Polepszona przewodność prądu Minimalne zużycie wody Dłuższy czas użytkowania Absolutna bezobsługowość Odporność na ewentualne podwyższone napięcie ładowania w pojeździe